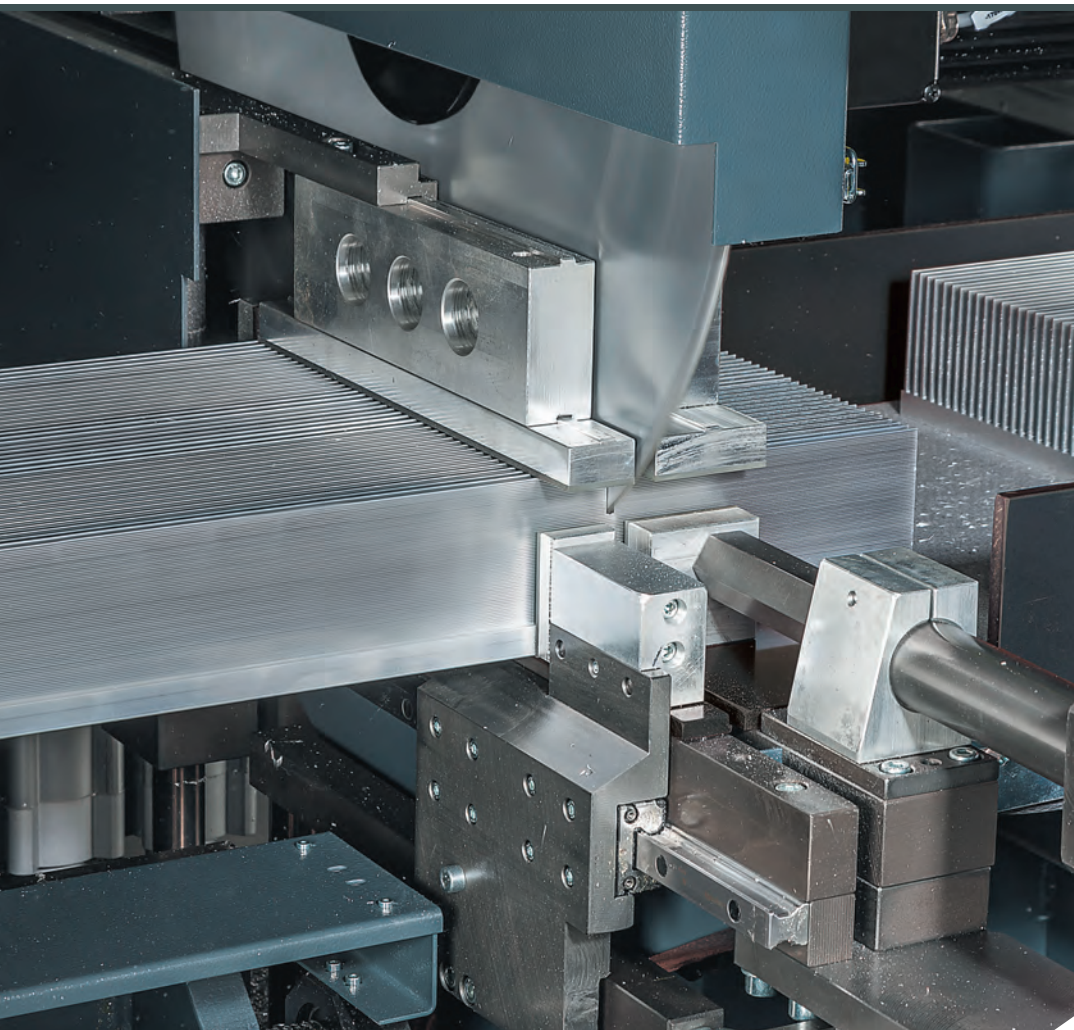


## SÄGEAUTOMAT PROFILMA 620

FÜR ALUMINIUM UND BUNTMETALLE



**WELCOME TO THE WORLD OF PRODUCTIVITY**

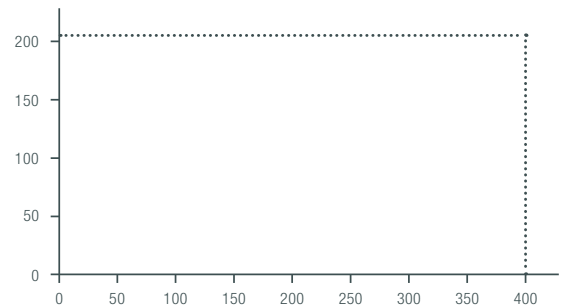
# SÄGEAUTOMAT PROFILMA 620

FÜR ALUMINIUM UND BUNTMETALLE

## MODELL PROFILMA 620

- Hochleistungssägeautomat für Aluminium und Buntmetalle
- Vollautomatische Bedienung
- Stufenlose Drehzahlregelung des Sägeblattantriebs
- Material- sowie Sägeblattvorschub erfolgen über Kugelgewindetrieb mit Servomotor
- 2 Achsen CNC Steuerung Siemens S7 mit 7" Touchscreen
- Schnittbereich bis 205 mm Höhe und 400 mm Breite bei Abschnittslängen ab 3 mm
- Reststücklänge ab 55 mm (profilabhängig)
- Beidseitige Schnittspalterweiterung
- Individuell regelbare Spanndrücke für horizontale und vertikale Spanner
- Einsatz von hartmetallbestückten oder PKD Sägeblättern Ø 650 mm (kleinere Sägeblätter als Sonderausführungen)

Schnittbereich Profilma 620 (Blatt bis Ø 650 mm)

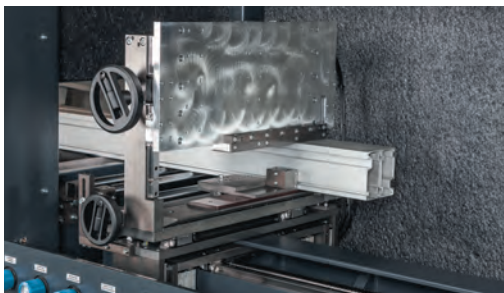


<b>Antrieb:</b>	18,5 KW, S 6, 400 V, 50 Hz
<b>Drehzahl:</b>	2.000 – 3.000 U/min
<b>Profilvorschub:</b>	0,5 – 23 m/min
<b>Sägevorschub:</b>	0,5 – 46 m/min
<b>Profilvorschublänge:</b>	3 – 5.000 mm

<b>Reststück:</b>	ab 55 mm
<b>Luftdruck:</b>	6 – 8 bar
<b>Stromanschluss:</b>	63 A
<b>Gewicht:</b>	ca. 3.100 kg
<b>Maße (LxBxH):</b>	2.500 x 1.950 x 2.000 mm



- Motorisierte Materialvorschubeinheit mit Kugelgewindetrieb und Servomotor
- Pneumatische Profilspannung mit individuell regelbarer Spanndrücke für jeden der horizontalen und vertikalen Spanner, Verstellung des vertikalen und horizontalen Spanners mittels Handrad



- Durch 5-fache Reversierung sind Abschnittslängen bis 5.000 mm möglich
- Schwimmend gelagerter Vorschubschlitten mit Hebe- und Senkfunktion – dies verhindert Kratzer und Beschädigungen am Profil
- Vorschublänge 1.000 mm



- Einfacher Sägeblattwechsel von Bedienerseite
- Sägevorschub erfolgt von hinten nach vorne oberhalb der Tischplatte – dadurch sehr gute Abfuhr der Sägespäne
- Schnittgeschwindigkeit bis 102 m/sec
- Minimalmengen Sprüheinrichtung 2 Liter mit Füllstandsüberwachung einstellbar über Steuerung



- Beidseitige Schnittspalterweiterung zur Reduzierung von Kratzspuren
- Pneumatische Profilspanner mit wechselbaren Druckstücken beidseitig vom Sägeblatt vertikal und horizontal
- Tischauflagen mit wechselbaren Pertinax Platten

## ZUBEHÖR PROFILMA 620

WEITERES ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



- Lademagazine in verschiedenen Ausführungen und Längen
- Maximales Ladegewicht: 4.000 kg
- Mit Sicherheitsschutzzaun und Lichtschranken



- Materialausfuhr in verschiedenen Ausführungen
- Von nicht motorisiertem Tisch mit Gleitoberfläche bis motorisiertem Förderband
- Mit / ohne Druckluft-Teilereinigung
- Unterschiedliche Förderbandoberflächen, je nach Materialanforderungen



- Teil-/Vollautomatisiertes Teilehandling
- Anschnitt- und Reststückaussortierung
- Gut-/Schlechtteil-Sortierung
- Ausfuhr der Gutteile in kundenseitige Ablagen
- Abstapelung und Zählung der Gutteile

## ALUMINIUMBEARBEITUNG FÜR ALLE BRANCHEN

### HAUPTSITZ DEUTSCHLAND:

#### **PRESSTA EISELE GMBH**

Bergstraße 9 · 56859 Bullay

Fon: +49 6542 93620

Mail: [info@pressta-eisele.de](mailto:info@pressta-eisele.de)

Web: [www.pressta-eisele.de](http://www.pressta-eisele.de)

### NIEDERLASSUNG POLEN:

#### **PRESSTA EISELE POLSKA**

ul. Zulawska 12 · 82-300 Elblag

Fon: +48 55230 7960

Mail: [biuro@pressta.pl](mailto:biuro@pressta.pl)

Web: [www.pressta.pl](http://www.pressta.pl)

### NIEDERLASSUNG SLOWAKEI:

#### **PRESSTA EISELE CS, S.R.O.**

ul. A. Dubceka 291 · SK-01303 Krasnany

Fon: +42 141 5692679

Mail: [pressta-eisele@pressta-eisele.eu](mailto:pressta-eisele@pressta-eisele.eu)

Web: [www.pressta-eisele.eu](http://www.pressta-eisele.eu)