

SÄGEAUTOMAT PROFILMA 400V

FÜR ALUMINIUM UND BUNTMETALLE



WELCOME TO THE WORLD OF PRODUCTIVITY

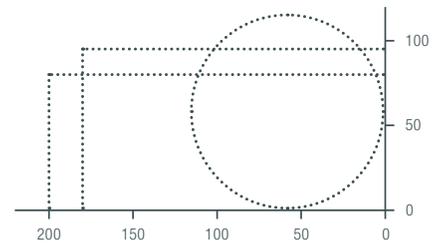
SÄGEAUTOMAT PROFILMA 400V

FÜR ALUMINIUM UND BUNTMETALLE

MODELL PROFILMA 400V

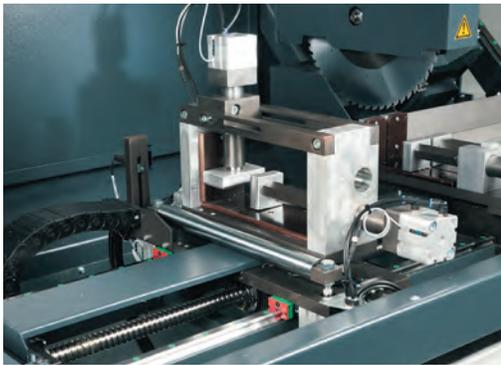
- Hochleistungsägeautomat für Aluminium und Buntmetalle
- Vollautomatische Bedienung
- Stufenlos regelbarer Direktantrieb des Sägeblattes
- Material- sowie Sägeblattvorschub erfolgen über Kugelgewindetrieb mit Servomotor
- 2 Achsen CNC Steuerung Siemens S7 mit 7" Touchscreen
- Schnittbereich bis 115 mm Höhe und 200 mm Breite bei Abschnittslängen ab 3,5 mm
- Reststücklänge ab 75 mm (profilabhängig)
- Einsatz von hartmetallbestückten oder PKD Sägeblättern Ø 400 mm
- Beidseitige Schnittspalterweiterung
- Individuell regelbare Spanndrücke für horizontale und vertikale Spanner

Schnittbereich Profilma 400V

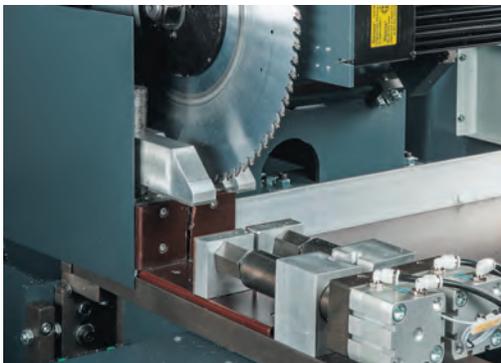


Antrieb:	12 KW (optional 18 KW) S 6, 400 V, 50 Hz
Drehzahl:	3.500 – 5.800 U/min
Schnittgeschwindigkeit:	max. 100 m/s
Profilvorschub:	0,5 – 23 m/min
Sägevorschub:	0,1 – 13 m/min

Profilvorschublänge:	3 – 3.250 mm
Reststück:	ab 75 mm
Luftdruck:	6 – 8 bar
Stromanschluss:	32 A
Gewicht:	ca. 2.280 kg
Maße (LxBxH):	2.010 x 1.850 x 1.950 mm



- Motorisierte Materialvorschubeinheit mit Kugelgewindetrieb und Servomotor
- Durch 5-fache Reversierung sind Abschnittslängen bis 3.250 mm möglich
- Vorschublänge 650 mm
- Schwimmend gelagerter Vorschubschlitten



- Sägevorschub erfolgt schräg von oben nach unten, dadurch optimale Abfuhr der Sägespäne
- Einsatz von HM- oder PK-Sägeblättern (Ø 400 mm) möglich
- Schnittgeschwindigkeit bis 100 m/sec
- Einfacher Sägeblattwechsel von Bedienerseite
- Minimalmengen Sprüheinrichtung 2 Liter mit Füllstandsüberwachung einstellbar über Steuerung



- Beidseitige Schnittspalterweiterung zur Reduzierung von Kratzspuren
- Pneumatische Profilspanner mit wechselbaren Druckstücken beidseitig vom Sägeblatt vertikal und horizontal
- Tischauflagen mit wechselbaren Pertinax Platten

ZUBEHÖR PROFILMA 400V

WEITERES ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



- Lademagazine in verschiedenen Ausführungen und Längen
- Maximales Ladegewicht: 4.000 kg
- Mit Sicherheitsschutzzaun und Lichtschranken



- Materialausfuhr in verschiedenen Ausführungen
- Von nicht motorisiertem Tisch mit Gleitoberfläche bis motorisiertem Förderband
- Mit / ohne Druckluft-Teilereinigung
- Unterschiedliche Förderbandoberflächen, je nach Materialanforderungen



- Teil-/Vollautomatisiertes Teilehandling
- Anschnitt- und Reststückaussortierung
- Gut-/Schlechtteil-Sortierung
- Ausfuhr der Gutteile in kundenseitige Ablagen
- Abstapelung und Zählung der Gutteile

ALUMINIUMBEARBEITUNG FÜR ALLE BRANCHEN

HAUPTSITZ DEUTSCHLAND:

PRESSTA EISELE GMBH
Bergstraße 9 · 56859 Bullay
Fon: +49 6542 93620
Mail: info@pressta-eisele.de
Web: www.pressta-eisele.de

NIEDERLASSUNG POLEN:

PRESSTA EISELE POLSKA
ul. Zulawska 12 · 82-300 Elblag
Fon: +48 55230 7960
Mail: biuro@pressta.pl
Web: www.pressta.pl

NIEDERLASSUNG SLOWAKEI:

PRESSTA EISELE CS, S.R.O.
ul. A. Dubceka 291 · SK-01303 Krasnany
Fon: +42 141 5692679
Mail: pressta-eisele@pressta-eisele.eu
Web: www.pressta-eisele.eu