

# Sägeautomat Profilma 250

## Für Aluminium und Buntmetalle



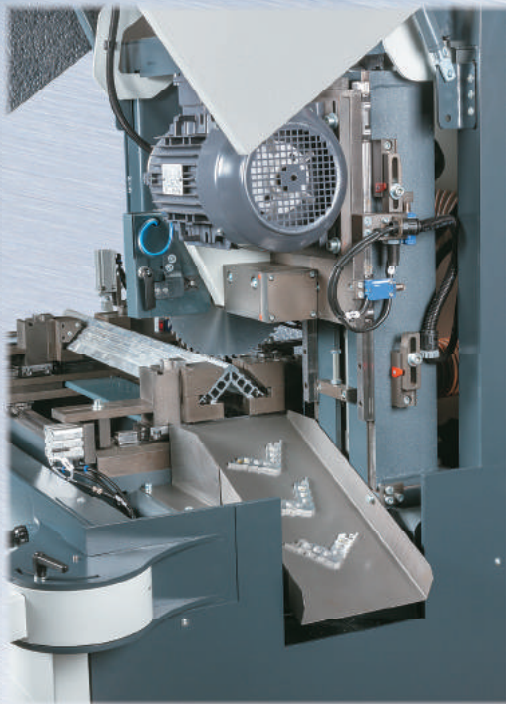
- Hochleistungssägeautomat für Aluminium und Buntmetalle
- vollautomatische Bedienung
- Einsatz von HM- oder Vollhartmetall Sägeblätter Ø 250 oder 200 mm
- Antrieb 7,5 KW, 400 V, 50 Hz, stufenlos regelbar
- Sägevorschub hydro- pneumatisch
- Materialvorschub über Kugelgewindetrieb mit Servomotor
- 2 Achsen NC Steuerung Simatic S 7-300 mit 7“ Touch Screen
- Schnittbereich: Höhe bis 60 mm, Breite bis 140 mm
- manuelle Sicherheitsschutzhaube
- 2 Späne Absaugstutzen Ø 100 mm





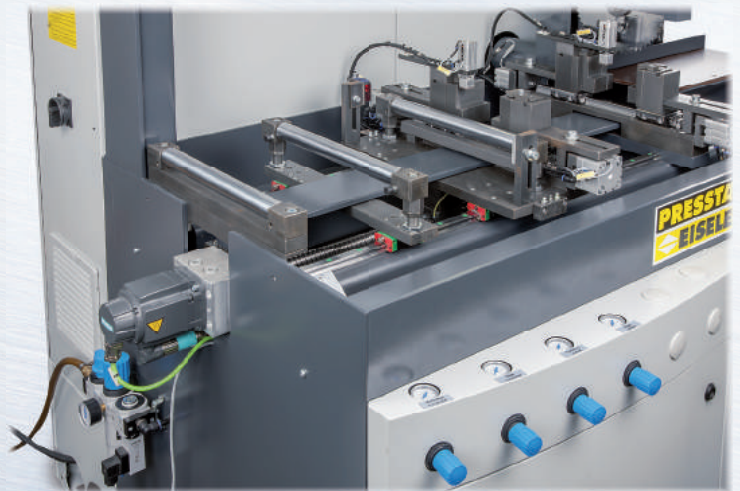


# Profilma 250

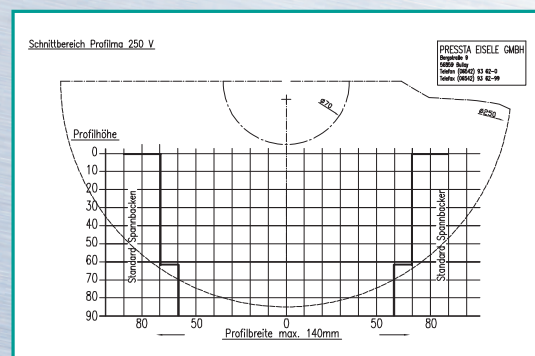


- Sägevorschub pneumatisch mit hydraulischer Regelung, vertikal von oben nach unten
- manuelle Höhen- und Tiefeneinstellung zum optimieren des Sägehubs
- pneumatische Profilspannung horizontal links rechts vom Sägeblatt
- pneumatische Profilspannung vertikal links vom Sägeblatt
- Mikrosprüheinrichtung mit Füllstandüberwachung, Öltank 1 Liter
- Rutsche für Sägeeile, Option mit Transportband

- Motorische Materialvorschubeinheit, Vorschublängen von 2 – 650 mm, mit Kugelgewindetrieb und Servomotor
- 5- fach Reversierung möglich somit Abschnittlängen bis 3.250 mm
- pneumatische Profilspannung horizontal und vertikal
- Spanndruckregulierung über 4 Druckregler Abschnittlängen ab 2 mm, Reststücke ab 55 mm, profilabhängig



Technische Daten	Profilma 250
Antrieb	7,5 kW, S 6, 400 V, 50 Hz
Drehzahl	1.500 – 6.000 U/min.
Schnittgeschwindigkeit	max. 78 m/s
Profilvorschublänge	2,0 – 3.250 mm
Reststück	ab 55 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Stromanschluss	16 A
Gewicht	1.450 kg
Abmessungen	2.600 x 1.930 x 1.860 mm (LxHxB)



Maschinen und Anlagen für Alu- und Kunststoffverarbeitung