

Sägeautomat Profilma 501 E

Für Aluminium und Buntmetalle



- vollautomatische Bedienung
- Einsatz von hartmetallbestückten Sägeblätter Ø 550 mm, in Sonderausführung kleinere Durchmesser erhältlich
- Sägeblattvorschub von unten nach oben, hydropneumatisch stufenlos von außen regelbar
- motorische Materialvorschubeinheit





Profilma 501 E

PRESSTA
EISELE



- motorische Materialvorschub-einheit, Vorschublängen von 3 - 600 mm mit Kugelgewindetrieb und Servomotor
- Reversierung bis Abschnittlänge 9900 mm möglich
- pneumatische Profilspannung horizontal und vertikal
- Spanndruckreduzierung mit 6 Druckreglern (Option)



- Schnittspalterweiterung beidseitig vom Sägeblatt
- Bedienung über SPS Steuerung im Bedienpult
- Sägehubhöhereinstellung über Endschalter
- Taktprüheinrichtung mit Füllstandüberwachung
- Tischplatten aus Kunststoff, wechselbar



Profilma 501 E

PRESSTA
EISELE



- Einsatz von HM Sägeblätter Ø 550 mm
- Sägeblattwechsel von vorne durch aufklappbares Bedienpult
- Sägeblatt unter der Tischplatte gekapselt
- 2 Absaugstutzen Ø 100 mm



- Sägen von Profilen bis max. 270 mm Breite und 190 mm Höhe

- Sägen von Aluminium-Vollmaterial mit geringen Taktzeitendurch den leistungsstarken Sägeantrieb mit 7,5 KW





Profilma 501 E Zubehör



- horizontale Lademagazine für
Profilängen bis 6.500 mm
- max. Beladegewicht 750 kg

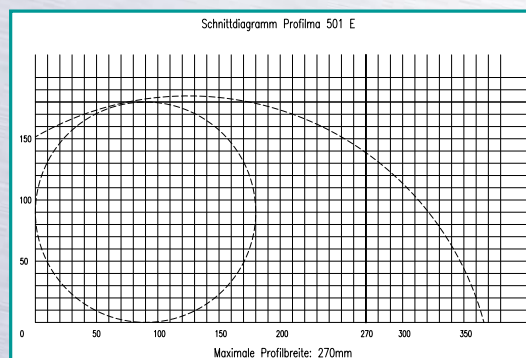


- Späneabsauganlage MG 7

Technische Daten

Profilma 501E

Antrieb	7,5 kW, S 6, 400 V, 50 Hz
Drehzahl	2.850 U/min.
Profilvorschub	0,5 – 20 m/min
Sägevorschub	0,5 – 8 m/min
Profilvorschublänge	3 – 9900 mm
Reststück	ab 75 mm
Lufldruck	6 – 8 bar
Stromanschluss	32 A
Gewicht	480 kg
Abmessungen	1.750 x 1.410 x 1.510 mm (LxHxB)



Maschinen und Anlagen für Alu- und Kunststoffverarbeitung