



GEHRUNGS - SÄGEANLAGE SW 600

FÜR PVC- UND ALUMINIUMPROFILE

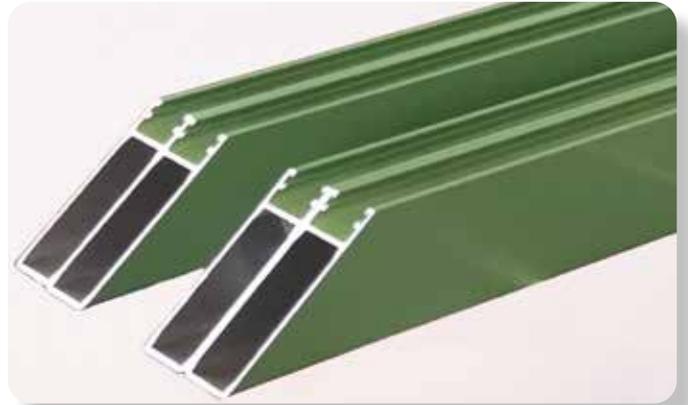


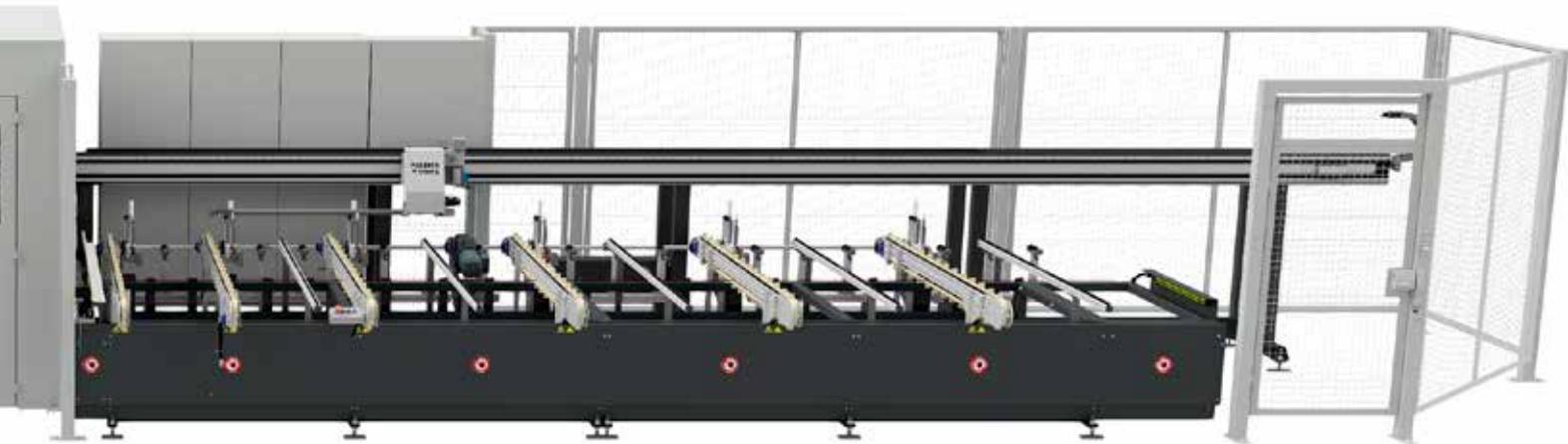
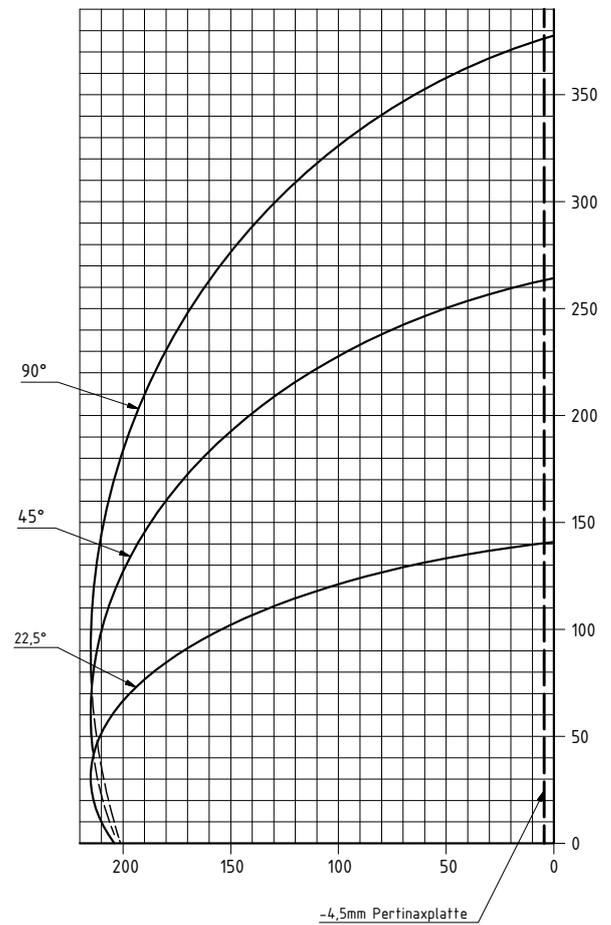
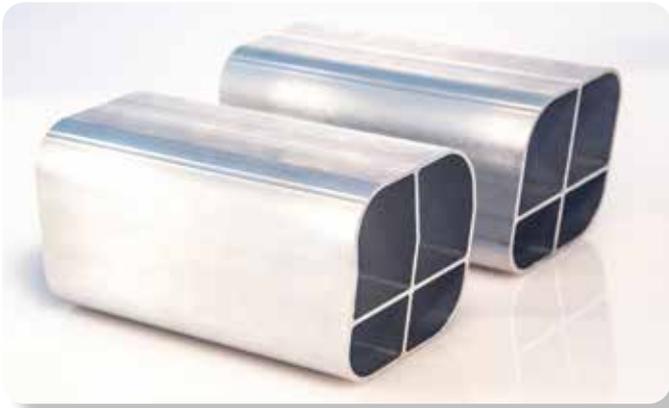
WELCOME TO THE WORLD OF PRODUCTIVITY

SÄGEANLAGE SW 600

FÜR 90° UND GEHRUNGSSCHNITTE AN ALUMINIUM PROFILEN

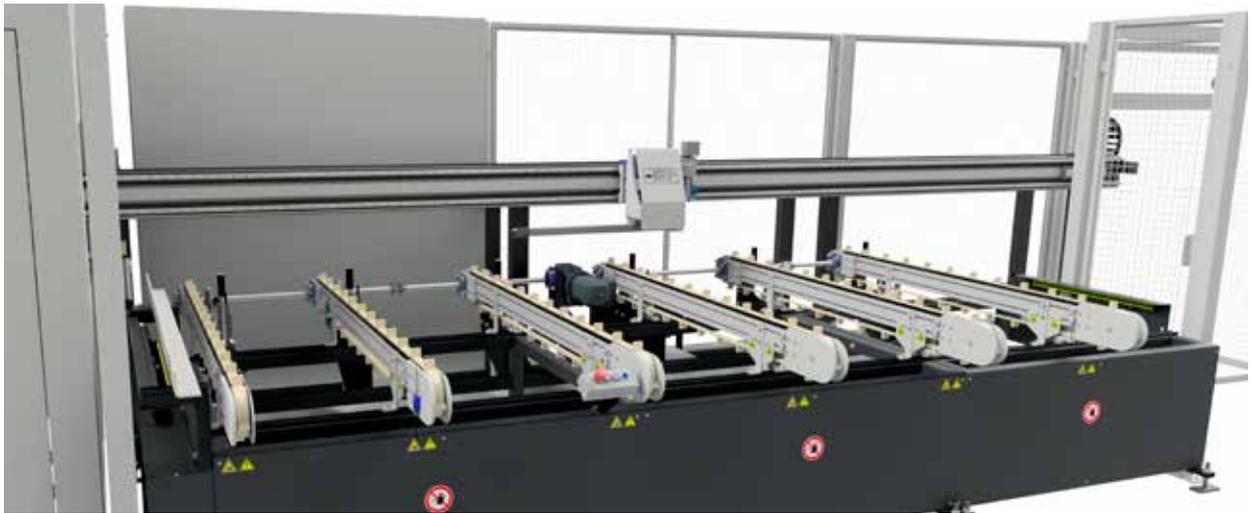
- Automatische Sägeanlage zum Ablängen von Aluminium oder Kunststoff Profilen mit 90° oder Gehrungsschnitten
- Maschinensteuerung mit PC und 21" Bildschirm
- Im Standard können **Rohprofilängen von 1000 - 7000 mm** verarbeitet werden (längere Rohprofilmaße auf Anfrage möglich)
- Die kürzeste Abschnittlänge (bei 90° Schnitten) liegt bei 90 mm, kürzere Abschnitte sind auf Anfrage ggf. ebenfalls möglich
- Kleinstes Innenmaß bei Gehrungsschnitten ist 160 mm (45° Gehrung) bzw. 390 mm (22,5° Gehrung)
- Größtes Abschnitt Außenmaß 4000 mm (Auf Anfrage auch länger)
- **Sägewinkel von 22,5° bis 157,5°** stufenlos über die Steuerung einstellbar
- Verarbeitbare Profildimensionen: Maximal 350 mm Höhe, maximal 200 mm Breite, siehe Schnittdiagramm





Antrieb: 5,5 KW (9,2 KW), S6 60%, 400 V, 50 Hz
Drehzahl: 1900 - 3200 U/min
Profilvorschub: 0,5 – 60 m/min
Gewicht: Ausführungsabhängig

Reststücklänge: ab 65 mm
Luftdruck: 6 – 8 bar
Schwenkbereich: 22,5 – 157,5° Stufenlos
Maße (LxBxH): je nach Ausführung, ca. 19 x 2,5 x 5 m



- Horizontales Lademagazin mit **6 Fördersträngen** und **210mm Fächerbreite**, maximales **Beladegewicht je Rohprofilstab: 75 kg**
- Der Materialvorschub erfolgt über einen Pusher mit einer **Verfahrgeschwindigkeit von max. 180 m/min** und einer **Positioniergenauigkeit von +/- 0,15 mm je 1000 mm** Fahrweg
- Die Greifer Zange kann profilbezogen automatisch in Y und Z Richtung motorisch positionieren
- **Pneumatische Hubrollen** heben das Profil beim Einschub in die Sägeanlage leicht an, damit es nicht über die Tischplatte der Sägeeinheit kratzen kann

- Sägestation mit **Ø 600mm Sägeblatt** und **5.5KW Sägemotor** (optionales Upgrade auf 9,2 KW möglich)
- Stufenlos über Servomotor schwenkbar von 22,5 - 157,5°
- **Hydro-pneumatischer Sägevorschub**
- Minimalmengen Taktprüheinrichtung mit überwachtem 2 Liter Tank und einer Sprühdüse
- Komplette Einhausung der Sägeeinheit in geschlossene Kabine mit **interner Beleuchtung** der Säge
- 2 Absaugstutzen je 100mm Durchmesser





- Austransport mit **automatischer Anschnitt und Reststück Trennung**. Anschnitte und Reststücke werden pneumatisch nach hinten aus der Maschine gefördert. (Fallhöhe 1000 mm)
- Gutteile werden dann mittels einer **motorischen Greiferzange** auf eine 4m lange Rollenbahn gezogen und von dort über einen Querschieber auf einen Austransporttisch mit Rundriemenförderern geschoben
- Für Kleinteile besitzt der Austransporttisch über die ersten 250mm Länge ein Filzband.
- Eine **Ausblasleiste mit 3 Fächerdüsen** bläst die Gutteile ab, um insbesondere bei Hohlkammerprofilen Aluminiumspäne weitgehend zu entfernen (es wird keine komplette Spänefreiheit garantiert)



- Der **Austransporttisch** kann bis zu 4000 mm lange Gutteile aufnehmen und hat zur Bedienseite hin eine Förderlänge von 2000 mm
- Die Gutteile werden nach vorne zum Bediener gefördert, der diese dann manuell entnimmt.

Antrieb:	5,5 KW (9,2 KW), S6 60%, 400 V, 50 Hz	Reststücklänge:	ab 65 mm
Drehzahl:	1900 - 3200 U/min	Luftdruck:	6 – 8 bar
Profilvorschub:	0,5 – 60 m/min	Schwenkbereich:	22,5 – 157,5° Stufenlos
Gewicht:	Ausführungsabhängig	Maße (LxBxH):	je nach Ausführung, ca. 19 x 2,5 x 5 m

ZUBEHÖR SÄGEANLAGE SW 600

Mess- / Markierstationen

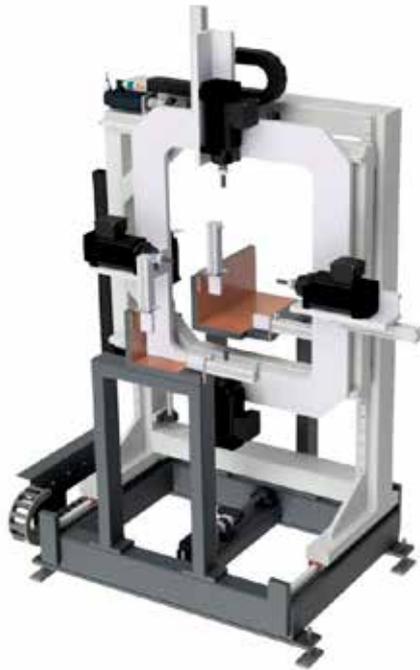
Zum Vermessen (optisch, elektronisch oder mechanisch),
sortieren und Markieren von Gutteilen



Materialhandling

Über Robot- oder Greifersysteme.
Von der automatisierten Entnahme von
Rohmaterialstäben aus Transportboxen
über die automatische Bestückung von
Bearbeitungsstationen, bis hin zum
Handling von Fertigteilen können wir hier
verschiedenste Lösungen nach Kunden-
wunsch entwickeln und anbieten.





Bearbeitungsstationen

Voll- und Teilintegrierte Fräs- und Bohrlösungen zur Bearbeitung von maximal 200 mm breiten und 300 mm hohen Profilen von bis zu 4 Seiten.

Alle Achsen werden über **servogesteuerte Kugelgewindespindeln** angetrieben.



Schallschutzkabinen

Lärmreduzierende Lösungen für komplette Sägelinien.
Reduktion des Lärmpegels auf durchschnittlich 80 dB im Vollbetrieb.



Antrieb:	5,5 KW (9,2 KW), S6 60%, 400 V, 50 Hz	Reststücklänge:	ab 65 mm
Drehzahl:	1900 - 3200 U/min	Luftdruck:	6 – 8 bar
Profilvorschub:	0,5 – 60 m/min	Schwenkbereich:	22,5—157,5° Stufenlos
Gewicht:	Ausführungsabhängig	Maße (LxBxH):	je nach Ausführung, ca. 19 x 2,5 x 5 m



HAUPTSITZ DEUTSCHLAND:

PRESSTA EISELE GMBH

Bergstraße 9 · 56859 Bullay

Fon: +49 6542 93620

Mail: info@pressta-eisele.de

Web: www.pressta-eisele.de



NIEDERLASSUNG POLEN:

PRESSTA EISELE POLSKA

ul. Zulawska 12 · 82-300 Elblag

Fon: +48 55230 7960

Mail: biuro@pressta.pl

Web: www.pressta.pl



NIEDERLASSUNG SLOWAKEI:

PRESSTA EISELE CS, S.R.O.

ul. A. Dubceka 291 · SK-01303 Krasnany

Fon: +42 141 5692679

Mail: pressta-eisele@pressta-eisele.eu

Web: www.pressta-eisele.eu

ALUMIUMBEARBEITUNG FÜR ALLE BRANCHEN