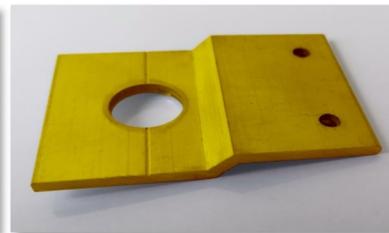
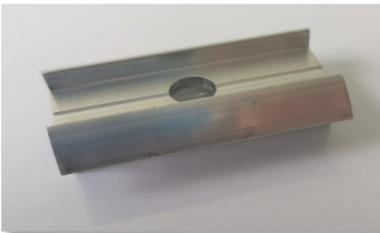
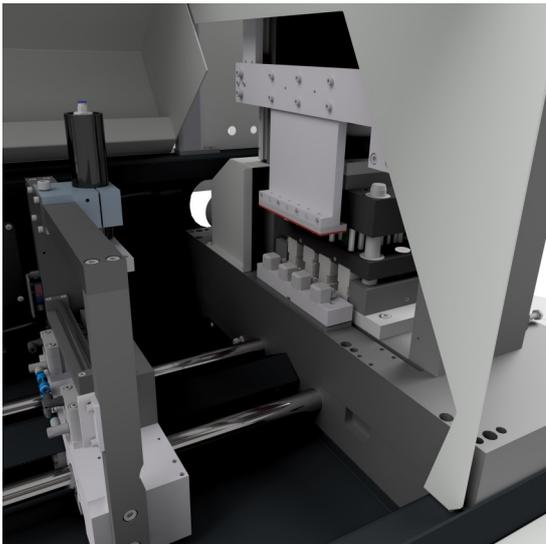




Kreissägevollautomat mit integrierter Stanzeinheit zum Sägen und Stanzen in einem Arbeitsgang

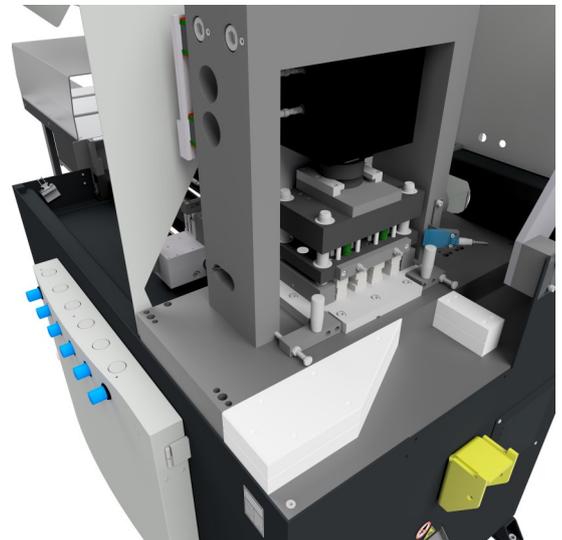
- ◇ Vollautomatische Bedienung über Siemens S7 Steuerung mit Touch Panel
- ◇ 7,5 KW Sägeantrieb, Hydraulik Stanzantrieb, 400V, 50 Hz, 32A - Luftversorgung: 6-8 bar
- ◇ Stufenlos einstellbarer Servo angetriebener vertikaler Sägevorschub mit Schnittwegoptimierung
- ◇ 3-800 mm Materialvorschub über Servo-gesteuerten Kugelgewindetrieb
- ◇ Pneumatische vertikale Spanner zufuhrseitig vom Sägeblatt sowie am Vorschub
- ◇ Stanzkraft 150 KN (optional 300 KN) bei 20mm vertikalem Stanzhub (optional zusätzlich horizontal)
- ◇ Sägeblattwechsel von Bedienseite möglich
- ◇ Minimalmengen Sprüher mit Füllstandüberwachtem 1 Liter Sprühmitteltank
- ◇ Betrieb als reine Sägeanlage durch Einsatz eines speziellen optionalen Spannwerkzeugs möglich
- ◇ Maße / Gewicht: 2950 x 1400 x 2000 (LxBxH ohne Hydraulikaggregat & Bedienpult) / 2100 kg





- ◇ Spanndruck der pneumatischen Spanneinheiten individuell einstellbar
- ◇ Vertikalspanner können mit Profilspezifischen Druckstücken ausgestattet werden
- ◇ 2 Absaugstutzen mit je 100mm Durchmesser
- ◇ Stanzwerkzeug dient gleichzeitig als Spanner auf der Abfahrseite des Sägeblatts.
- ◇ Schnittspalterweiterung zur Reduzierung von Kratzern auf der Schnittfläche
- ◇ Minimal-Taktsprühung mit überwachtem 1 Liter Tank
- ◇ Servo angetriebener Sägeblattvorschub mit Kugel Gewindetrieb

- ◇ Hydraulische vertikale Stanzeinheit mit mehreren Kanälen (Profilabhängig)
- ◇ Optionale Stanzkrafterhöhung und/oder zusätzliche horizontale Stanzeinheit
- ◇ Kundenspezifisch hergestellte austauschbare Stanzwerkzeuge
- ◇ Integrierte Datenbank zur Erfassung und Speicherung Profilspezifischer Bearbeitungsabläufe
- ◇ Integrierte Abfallrampe, die die Stanzbutzen aus dem Maschinengestell fördert.
- ◇ Integriertes Fernwartungsmodul zum Anschluss an Standortnetzwerk



## VERFÜGBARES ZUBEHÖR



Hartmetall Kreissägeblätter  
Ø 500/550 mm



Rollenbahnen in verschiedenen  
Längen und Ausführungen



Ablage- und Rütteltische in  
verschiedenen Größen

## ALUMINIUMBEARBEITUNG FÜR ALLE BRANCHEN

**HAUPTSITZ DEUTSCHLAND:**  
**PRESSTA EISELE GMBH**  
Bergstraße 9 · 56859 Bullay  
Fon: +49 6542 93620  
Mail: [info@pressta-eisele.de](mailto:info@pressta-eisele.de)  
Web: [www.pressta-eisele.de](http://www.pressta-eisele.de)

**NIEDERLASSUNG POLEN:**  
**PRESSTA EISELE POLSKA**  
ul. Zulawska 12 · 82-300 Elblag  
Fon: +48 55230 7960  
Mail: [biuro@pressta.pl](mailto:biuro@pressta.pl)  
Web: [www.pressta.pl](http://www.pressta.pl)

**NIEDERLASSUNG SLOWAKEI:**  
**PRESSTA EISELE CS, S.R.O.**  
ul. A. Dubceka 291 · SK-01303 Krasnany  
Fon: +42 141 5692679  
Mail: [pressta-eisele@pressta-eisele.eu](mailto:pressta-eisele@pressta-eisele.eu)  
Web: [www.pressta-eisele.eu](http://www.pressta-eisele.eu)